

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps : **Future Line**

**Mehrschalige Systemabgasanlage, doppelwandige Ausführung
aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571, 1.4301, 14521 mit 25mm Wärmedämmung
DIN EN 1856-1:2009-09**

2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4 :

Future Line

Ausführung 0.1 Systemabgasanlage	T400 N1 D L50040 V2 G (70) G (50)	Mehrschalige Abgasanlage belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung mit 25mm Wärmedämmung mit L _A 90 Schacht Future Therm
Ausführung 0.2 Systemabgasanlage	T400 N1 W L50040 V2 O (70) O (50)	Mehrschalige Abgasanlage belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung mit 25mm Wärmedämmung mit L _A 90 Schacht Future Therm

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation :

System-Abgasanlage aus Edelstahl zur Abführung der Verbrennungsstoffe von Feuerstätten in die Atmosphäre. Die Anlage besteht aus 0,4 mm – 0,5 mm starken Edelstahlrohren- und Formstücken der Werkstoffe 1.4404, 1.4571, 1.4301, 1.4521.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5 :

**Future Line
K. Schröder Nachf.
Hemsack 11-13
D-59174 Kamen**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist :

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung :

System 2+; 4

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle



**Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 04.06.2013 das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach DIN EN 1856-1:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Nennabmessungen :</u>	NW100 – NW200	
<u>Werkstoffe und Blechdicken :</u>		
Abgasrohr:	Ausführung : 1.4404; 1.4571 NW 100-200 : L50040; ≥ 0,36 mm 1.4301; 1.4521 NW 100-200 : L20050; ≥ 0,45 mm	
<u>Leichtbauschacht L90 :</u>	Future Therm DIBt Z-7.1-3404	
Wärmedämmung :	Rohdichte : 105 kg/m ³ +30% / -0%, Dicke 25mm Rockwool Z-7.4-1064, Mineralfaserdämmschalen RSG	
<u>Mechanische Festigkeit :</u>		
Druckbelastung	Ausführung PZ : MPA NRW 8.3.-24.05.-21.06.2011 Windbeanspruchung : Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung : DN 100 + 130 + 150 – 3,0m DN 180 +200 – 2,5m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen und Führungen : 4,0m PZ MPA 31 000 4058	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe Montageanleitung
Schrägführung/Biegefestigkeit	Ausführung : Max. Auslenkung zur Vertikalen : 90° Max. gestreckte Länge d. Schrägführung 3,0m	PZ S/R 013/2004/DW-Alkon PZ S/R 013/2004/DW-Alkon
Gasdichtheit/-leckage	Ausführung : 0.1-0.2: N1	PZ S/R 1003-T400-Schräder DW
Strömungswiderstand : des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm; nach EN13384-1 Tabelle B.4; nach EN13384-1 Tabelle B.8	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren

Wärmedurchlasswiderstand :	Ausführung : R = 0,378 m ² K / W 25mm Dämmstoffschicht Zul. Z-7.4-1064 Rockwool 0,12 m ² K/W PZ : P-MPA-E-03-018	gemessen bei 200 °C
<u>Beständigkeit gegen thermischen Schock :</u>		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur :	Ausführung : 0.1 – 0.2 : T400	Prüftemperatur 550°C
Abstand zu brennbaren Bauteilen :	Bei T400 und Unterdruck N1 Ausführung 0.1 G(70) 70 mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung G(50) 50mm mit L _A 90-Schacht Ausführung 0.2 O(70) 70 mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung O(50) 50mm mit L _A 90-Schacht	PZ TÜV SÜD A 1384-00/05
Rußbrandbeständigkeit :	Ja	Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur
Berührungsschutz :	Im Verkehrsbereich anbringen bei Außenwandtemperatur > 70°C	DIN 18160-1

<u>Dauerhaftigkeit :</u>		
Kondensatbeständigkeit	Ausführung : D nicht gegeben, W Beständig	PZ R 1004-2006 Sanro Aqua
Eindringen von Regenwasser :	Gegeben	PZ S/R 1003-5_12- Regenwasser-Schräder-DW
Korrosionsbeständigkeit :	Ausführung : 0.1 + 0.2 V2 TÜV SÜD A 1477-00/06	<i>für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise</i>
Frost- Taubeständigkeit :	Nach EN 1856-1	<i>für Gas, Öl kondensierend</i>
<u>Ergänzende Angaben :</u>		
Gefährliche Substanzen	<i>Sicherheitsdatenblatt</i>	Mineralfaserdämmschalen
Kondensatableitung :	<i>Merkblatt A 251 ATV</i>	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen :	<i>Keine korrosive Umgebung</i>	
Reinigungsverfahren :	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.</i>	
Lage der Reinigungsöffnung :	<i>(D): normativ DIN V 18 160-1</i>	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen :	<i>(D): normativ DIN V 18 160-1 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung</i>	nationale Regelungen
Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen :	<i>10 mm</i>	<i>Nationale Einbauanforderungen</i>
Strömungsrichtung Einbau und Montage :	<i>Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten</i>	
Festlegungen / Begrenzungen für die Ummantelung / Verkleidung :	<i>Nur nichtbrennbare Ummantelungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand kleiner als Systemschornstein, oder hinterlüften</i>	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von :

.....
Kamen, den 17.11.2014

.....
Inhaber K.-H. Schröder